



# SERIES HX

TUTTO QUELLO DI CUI HAI BISOGNO



# SERIE HX

HX9010 / HX1001 / HX1201

E' COMPLICATO RIPROGETTARE UN TRATTORE COMPLETAMENTE DA ZERO. KIOTI LO HA FATTO. CON UN MOTORE POTENTE, UN DESIGN SOFISTICATO, LA PIU' MODERNA TRA LE TECNOLOGIE ED IL MASSIMO DELLA QUALITA', L'HX E' IL TRATTORE CHE ASPETTAVI.



## LA FORZA CHE NON TI SARESTI ASPETTATO

Modello	Potenza	Boost
HX9010PC-EU	90.0CV	+ 8.6CV(98.6)
HX1001PC-EU	99.9CV	+ 10.1CV(110.0)
HX1201PC-EU	115.3CV	+ 10.1CV(125.4)



## SUPERA IL LIMITE

La serie HX assicura i miglior risultati anche in condizioni estreme - con un incremento di potenza fino a 10 cv

### Power Boost

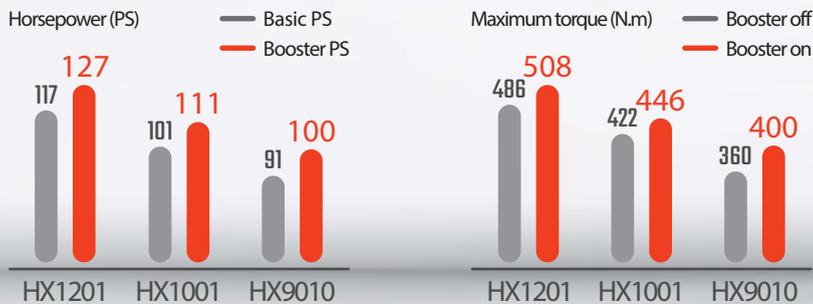
Il Power Boost aumenta la potenza del motore fino a 10 CV anche in condizioni estreme, facilitando il lavoro con rotopresse, rimorchi e altri attrezzi pesanti che richiedono una grande capacità di trazione

Il boost si attiva quando il pulsante boost e' impostato su "on" e vengono soddisfatte determinate condizioni operative

#### ► Condizioni operative

1. La PTO si attiva: veicolo che supera i 0.5 km/h
2. La PTO si disattiva: Boost attivo con veicolo che supera i 15 km/h

Prima e dopo l'utilizzo del Power Boost –comparazione con test nazionali



#### TASTO DEL POWER BOOST

- Blocco
- Verde quando è in funzione





# HX

## Memoria RPM

Seleziona uno dei due mood preimpostati (compresi tra 1.050 e 2.200 giri/min): l'HX si adatta automaticamente al regime selezionato senza la necessità di azionarlo ogni volta. Più efficienza e meno fatica è il nostro slogan.

## Smart Cruise

Azionando un bottone puoi mantenere un certo livello di RPM e/o tornare a quel livello ogni volta che vuoi. Ciò serve ad evitare inutili consumi di carburante



## Capacità di sollevamento di 4,410 kg

L'HX può sollevare facilmente anche macchinari pesanti grazie alla sua eccellente potenza di sollevamento, che porta l'HX al TOP della categoria

## MOTORE SVILUPPATO AUTONOMAMENTE

L'HX aumenta l'efficienza del lavoro e la produttività grazie al suo potente propulsore progettato per garantirti la migliore delle performance tenendo in alta considerazione l'ambiente.

### Motore di 3,8 L diesel

Elevate prestazioni del motore

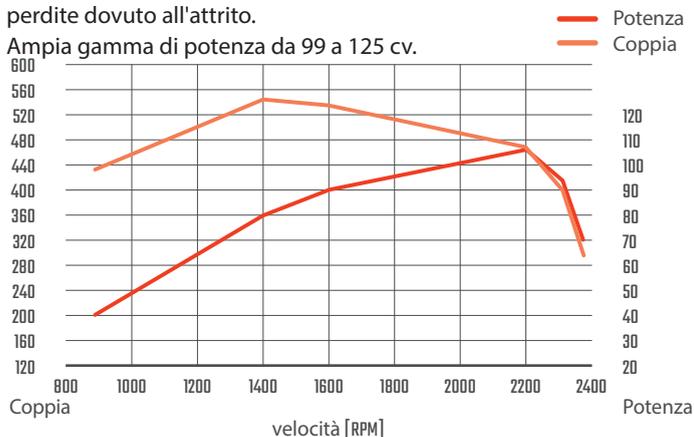
- Filtro CCV 0 manutenzione
- Raffreddamento del motore a liquido
- Cambio dell'olio a 500 h grazie alla tecnologia che permette il basso consumo del carburante
- Tecnologia per garantire comfort.
- No vibrazioni e rumore.



Elevata potenza, coppia elevata ed ottimizzazione dell'uso del carburante.

Il design ottimizzato del motore e degli ingranaggi riduce le perdite dovuto all'attrito.

Ampia gamma di potenza da 99 a 125 cv.



Sistema di monitoraggio dell'efficienza del carburante "Monitor 5".

Contribuisce a ridurre il consumo di carburante aiutando ad utilizzarne la quantità minima necessaria.



#### Display con velocità di guida

- Velocità costante, che migliora l'efficienza del lavoro e riduce il consumo di carburante
- Migliora l'efficienza delle seminatrici e spandiconcime



#### Efficienza media del carburante (AI/h: litri/ora medi)

Visualizza il consumo medio di carburante all'ora



#### Consumo totale di carburante (L: litro)

Visualizza il consumo totale di carburante durante l'uso



#### Guida per economizzare

Il display è dotato di un simbolo che invita a risparmiare carburante dell'utilizzo e delle condizioni in cui si sta lavorando



#### Efficienza del carburante in tempo reale (L/h: litri/ora)

Visualizza il consumo di carburante per ora in base ai lavori svolti



a seconda

Capienza serbatoio (180L)

## DESIGN ERGONOMICO PER AFFRONTARE QUALSIASI SITUAZIONE

Design progettato attorno all'operatore: le unità di controllo chiave come il monitor touch e il bracciolo elettronico sono posizionate sul lato destro per un maggiore livello di comfort.

Avere un motore proprietario, sviluppato in-house, significa anche affrontare meno costi per l'utilizzatore.



Sedile premium a sospensione pneumatica  
Comfort e visuale perfetta.



Tetto apribile panoramico  
(Applicabile a ATSC/PC)

Il tettino panoramico aiuta l'utente con le operazioni eseguite con il caricatore.

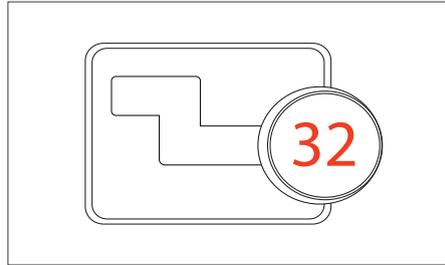


Comando elettronico/Bracciolo spostabile posteriormente

Il bracciolo si muove avanti e indietro, offrendo comodità nel controllo della leva



Volante inclinabile e telescopico  
Regolabile in base alle necessità dell'utente



Power shuttle con trasmissione Hi-low  
32 velocità(2X4X4) con cambio manuale

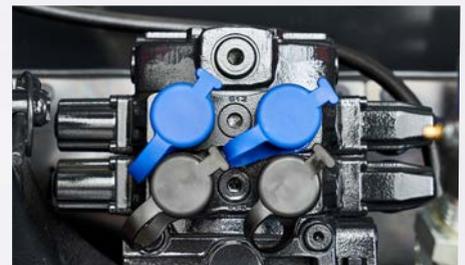


## LA TECNOLOGIA DI KIOTI AL TUOS SERVIZIO

Le sue diverse funzioni comfort garantiscono il massimo dell'efficienza lavorativa in tutte le situazioni



Interruttore remoto della presa di forza sul parafango posteriore



**8 PRESE IDRAULICHE**

Per poter attaccare qualsiasi tipo di accessorio. (OPTIONAL)



**LSD asse frontale**

Eccellenti prestazioni 4WD di aderenza

HX



## ALL'AVANGUARDIA CON IL SUO PREMIUM DESIGN

Il suo design sofisticato e dinamico e i materiali di alta qualità sono studiati per migliorare l'aspetto dell'HX e rendere il lavoro più dinamico

Potenza di trazione massimizzata con peso e passo ottimizzati

Peso 4,428kg  
Peso con zavorre 4,928kg



zavorre 500kg      Passo 2410mm



Luci full LED e luci di lavoro anteriori/posteriori (opzione LED)

Luci di lavoro, fari e fanali posteriori facilitano le operazioni notturne.

Le luci di lavoro posteriori da 40 W migliorano l'efficienza delle operazioni notturne

# SPECIFICHE



ISO 9001  
NO.954596



ISO 14001  
NO.771475



OHSAS 18001  
NO:K033008

MODELLO	HX9010PC-EU	HX1001PC-EU	HX1201PC-EU
<b>MOTORE</b>			
MOTORE	4JTA-TP5A	4JTA-TP5A	4JTA-TP5A
POTENZA (hp)	98.6(73.5)	110.0(82.0)	125.4(93.5)
CAPENZA SERBATOIO (L)	180		
<b>TM</b>			
TIPO	POWER SHUTTLE		
VELOCITA'	32Fx32R con Hi-low cambio manuale		
PTO TIPO E VELOCITA'	Indipendente (3 velocita') con Ground PTO		
4WD	STD.		
DIFFERENZIALE	Frontale : LSD, Posteriore :blocco del differenziale meccanico		
<b>SISTEMA IDRAULICO</b>			
ATTACCO A 3 PUNTI	Controllo elettronico con interruttore remoto sul retro, Telescopico Cat.2		
PORTATA IDRAULICA	Totale 121ℓ(1st : 74.8 ℓ, 2nd : 46.2 ℓ)		
CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO	4410kg punto di sollevamento (Max.), 3630kg @610mm		
VALVOLA ESTERNA	F4 / R4		
<b>DIMENSIONI</b>			
PNEUMATICI BASE (mm)	2,410	larghezza totale	2,250
LUNGHEZZA COMPLESSIVA. (senza zavorre e con attacco a 3 punti) (mm)	4,398	Altezza da terra	480
Altezza (CAB) (kg)	2,843	Peso con Cabina e ruote agricole	4,428
<b>DIMENSIONE PNEUMATICI</b>			
1	Front AG.	380/70R24	
	Post AG.	480/70R34	
2	Front AG.	420/70R24	
	Post AG.	520/70R34	

## STANDARD

- AUTO 4WD
- AUTO PTO
- PTO Cruise
- Tachimetro
- Lampadina di scorta
- Cilindro idraulico esterno
- Valvola Joystick
- Fendinebbia frontali e posteriori
- Specchi retrovisori telescopici
- Aria condizionata/riscaldamento
- Tergicristallo posteriori
- Sedile a sospensione pneumatica
- Sollevamento a 3 punti con comando esterno (bottone)
- ground pto
- Presa da 7 PIN
- Sterzo inclinabile e telescopico
- Sedile regolabile
- Allarme retromarcia

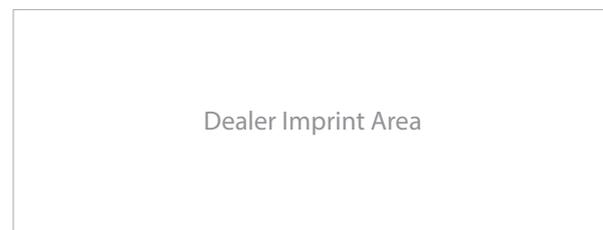
## OPTIONAL

- Zavorre frontali o posteriori
- 3rd valvola idraulica (Ritorno libero/flottante)
- refrigeratore/scomparto riscaldato
- Lampeggiante
- Luci da lavoro laterali

\* NOTA: le specifiche e il design sono soggetti a modifiche senza preavviso.



Fiaccadori Soluzioni Srl  
Loc. Tartaglia snc  
01016 Tarquinia VT  
Tel 0766842576 / 77  
Mail: info@fiaccadori.com



Dealer Imprint Area

LIT-HX-ALL1